

Допустимые дефекты на отдельных видах крашенных фасадов

Таблица №2.1

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, фасады с интегрированной ручкой, покрашенные с глянцевой отделкой				Продукция из МДФ, фасады со шпонированными вставками, покрашенные с глянцевой отделкой			
		Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат. краска	Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат. краска
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют +/- 1,5 мм на метр размера; отклонения от прямолинейности +/- 1,5 мм на метр размера.							
2	Царапины	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.
3	Риски	Допускаются едва заметные См. прилож.	Допускаются См. прилож.	Допускаются	Допускаются См. прилож.	Допускаются едва заметные См. прилож.	Допускаются См. прилож.	Допускаются	Допускаются См. прилож.
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.
5	Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	-	-	Допускаются	-	-	-	Допускаются	-
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускается едва заметная См. прилож.	Допускается См. прилож.	Допускается	Допускается См. прилож.	Допускается едва заметная См. прилож.	Допускается См. прилож.	Допускается	Допускается См. прилож.
7	Отслоения краски, лака	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются
8	Соответствие с каталогом RAL, WC, CS, каталоги спецэффектов	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается							
10	Сколы на ламинате	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-
11	Сколы по периметру изделий и по краям паза	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются следы реставрации	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются следы реставрации	Не допускаются См. прилож.
12	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются
13	Неравномерность распределения спецэффекта	Не допускается См. прилож.	Допускается См. прилож.	-	Допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	Допускается См. прилож.	-	Допускается См. прилож.
14	Полировка	Полируется	Не полируются	-	-	Полируется	Не полируются	-	-
15	Шероховатость на внутренней части ручки	Не допускается	-	-	-	-	-	-	-
16	Острые края на ручке	Не допускается	-	-	-	-	-	-	-
17	Шагрень на ручке	Допускается едва заметная	-	-	-	-	-	-	-
18	Разнотон, шлифовка нахлесты шпона, а также краска на шпоне	-	-	-	-	Не допускается	-	-	-
19	Трещины на шпоне	-	-	-	-	Не допускаются шириной более 0,2 мм и длиной более 30 мм	-	-	-
20	Трещины нитевидные	-	-	-	-	Допускаются	-	-	-
21	Сколы шпона	-	-	-	-	Не допускается	-	-	-
22	Проколы лака на шпоне	-	-	-	-	Не допускается	-	-	-
23	Неровность границы «краска-шпон»	-	-	-	-	Допускается незначительное отклонение от прямолинейности	-	-	-
24	Применение шпатлевки на шпоне	-	-	-	-	Допускается в цвет шпона, если не нарушает текстуры древесины	-	-	-

Таблица №2.2

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, фасады двухцветные, покрашенные с глянцевой отделкой				Продукция из МДФ, фасады двухцветные, покрашенные с глянцевой отделкой и спецэффектом			
	Сторона изделия	Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат.краска	Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат.краска
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют +/- 1,5 мм; отклонения от прямолинейности +/- 1,5 мм на метр размера.							
2	Царапины	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.
3	Риски	Допускаются едва заметные См. прилож.	Допускаются См. прилож.	Допускаются	Допускаются См. прилож.	Допускаются едва заметные См. прилож.	Допускаются См. прилож.	Допускаются	Допускаются См. прилож.
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.
5	Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	-	-	Допускаются	-	-	-	Допускаются	-
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускается едва заметная См. прилож.	Допускается См. прилож.	Допускается	Допускается См. прилож.	Допускается едва заметная См. прилож.	Допускается См. прилож.	Допускается	Допускается См. прилож.
7	Отслоения краски, лака	Не допускается	Не допускается	-	Не допускается	Не допускается	Не допускается	-	Не допускается
8	Соответствие с каталогом RAL, WC, CS, каталоги спецэффектов	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%	85 – 100%	85 – 100%	-	90 – 100%
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается							
10	Сколы на ламинате	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-
11	Сколы по периметру изделий и по краям паза	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются следы реставрации	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются следы реставрации	Не допускаются См. прилож.
12	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются
13	Неравномерность распределения спецэффекта	Не допускается См. прилож.	Допускается См. прилож.	-	Допускается См. прилож.	Допускается едва заметная См. прилож.	Допускается См. прилож.	-	Допускается См. прилож.
14	Полировка	Полируется	Не полируются	-	-	Полируется	Не полируются	-	-
15	Смазанные границы между двумя красками	Не допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	-	-	Не допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	-	-
16	Неровность границ красок	Не допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	-	-	Не допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	-	-
17	Перепад на границе красок	Не допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	-	-	Не допускается См. прилож.	Не допускается См. прилож.	-	-

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

* На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

** Оттенок цвета крашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, WCP, CS

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования

При «дозаказе» крашеных фасадов со спецэффектом насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала, для более точного повторения спецэффекта в заказе необходим образец 200x200 мм по которому и будет происходить покраска дозаказа

Приложение

1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93 .
Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.
Проверка качества мебельных фасадов и производится в следующих условиях:
 - в помещении с дневным освещением
 - с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см
 - с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°
 - время осмотра 10 секундСчитается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.
2. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком
3. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.)
4. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ

Общие требования к качеству деталей мебельных

1. На лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов
2. Не допускается наличие «острой» кромки на обратной стороне изделий, на углах изделий.
3. Покоробленность деталей мебельных регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:
 - a. C/D больше или равно 0,017, где C – толщина изделия, мм; D – диагональ изделия, мм
 - b. Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на фабрике технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется
4. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и инородных частиц.

Имитация резных декоров, используемых в различных изделиях типа колонна, заглушка, планка и т.п., а также 1 и 2 объёмный декор изготавливаются из твердого полимера методом отливки.

В декоративных вставках, имитирующих резной декор допускаются шероховатость поверхности (шагрень), вкрапления на поверхности, незначительные царапины и кратеры, нечеткость линий орнамента и незначительные деформации геометрии изделия, не влияющие на физико-математические характеристики изделия. Размеры резных декоров (имитация) могут отличаться от заявленных до 5 мм в большую или меньшую сторону. Что обусловлено методом изготовления данных изделий.

Все декоративные изделия из коллекции ВХЦ изготавливаются:

- в текстурных и однотонных ПВХ пленках
- в матовой краске с использованием грунт-пленки иск объёмный декор 2 изготавливается с использованием грунт-изолятора