

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, покрашенная матовой краской		Продукция из МДФ, покрашенная с глянцевой отделкой		Продукция из МДФ, покрашенная спецэффектом (металлик, перламутр и др.)		Обратная сторона			
		Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	бел. ламинат	мат. краска		
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют по +/-1,5мм на метр размера, отклонения от прямолинейности +/-1,5мм на метр размера									
2	Царапины	Не допускаются, см. приложение									
3	Риски	Допускаются, см. приложение									
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются, см. приложение	Допускаются более 1-й на каждый торец, см. приложение	Не допускаются, см. приложение	Допускаются более 1-й на каждый торец, см. приложение	Не допускаются, см. приложение	Допускаются более 1-й на каждый торец, см. приложение	Допускаются	Не допускаются, см. приложение		
5	Вкрапления под лаком инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности	—	Допускаются не более 1-й на каждый торец	—	Допускаются не более 1-й на каждый торец	—	Допускаются не более 1-й на каждый торец	Допускаются	—		
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускаются, см. приложение									
7	Отслоение краски, лака	Не допускаются									
8	Соответствие с каталогами RAL, WC, CS, каталоги спецэффектов	90-100%		90-100% (**)		85-100%		—	90-100%		
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается									
10	Сколы на ламинате	—								Допускаются.	—
11	Сколы по периметру изделий и по краям паза									возможны следы реставрации	
12	Неравномерность распределения спецэффекта	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	—	Допускаются		
13	Неравномерность распределения спецэффекта	—	—	—	—	Допускаются, см. приложение	Допускаются, см. приложение	—	—		
14	Полировка	—	—	Полируется	Не полируется	Полируется	Не полируется	—	—		
15	Дефекты декоративных вставок имитирующих декор	Допускаются шероховатость поверхности (шагрень), вкрапления на поверхности, незначительные царапины и кратеры, нечеткость линий орнамента и незначительные деформации геометрии изделия, не влияющие на физико-механические характеристики изделия									
16	Выгибание фасада	Допускается выгибание не более 4 мм на 1 метр изделия									

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, покрашенная матовой краской		Продукция из МДФ, покрашенная с глянцевой отделкой		Продукция из МДФ, покрашенная спецэффектом (металлик, перламутр и др.)		Обратная сторона	
		Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	бел. ламинат	мат. краска
17	Выступление клея на торцах фасада	—		—		—		Допускаются следы клея не более 1,5мм. Дефектом не является если возможно устранить выступивший клей подручными средствами	—
18	Изменение хорды радиусного фасада (выгн/вогн)	Допускается изменение хорды радиусного фасада (выгнутый/вогнутый) +/- 5 мм от заявленных характеристик							
19	Неравномерность покраски выборки	—		—		—		Допускается	Допускается

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

\* На всех видах фасадов и декоративных элементах внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки(выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

\*\* Оттенок цвета крашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, WCP, CS

Пretензии к художественному оформлению патинированных фасадов декоративных элементов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования

При «дозаказе» крашенных изделий со спецэффектом насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала, для более точного повторения спецэффекта в заказе необходим образец 200x200 мм по которому и будет происходить покраска дозаказа

#### Приложение

1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93. Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.

Проверка качества мебельных фасадов декоративных элементов и производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением
- с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см
- с углом наклона фасада (/декоративного элемента) к оси взгляда проверяющего 70°-90°
- время осмотра 10 секунд

Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.

2. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком

3. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрывающиеся ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.)

4. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ

#### Общие требования к качеству деталей мебельных

1. На лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов

2. Не допускается наличие «острой» кромки на обратной стороне изделий, на углах изделий.

3. Покоробленность деталей мебельных регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:

а.  $C/D$  больше или равно 0,017, где  $C$  – толщина изделия, мм;  $D$  – диагональ изделия, мм

б. Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на фабрике технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется

4. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и инородных частиц.