

**Допустимые дефекты на отдельных видах крашенных фасадов и дверей  
(для изделий, предоставленных заказчиком и/или материалов предоставленных заказчиком)**

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, фасады с интегрированной ручкой, покрашенные с глянцевой отделкой		Продукция из МДФ, фасады со шпонированными вставками и вставками ПВХ пленки, покрашенные с глянцевой отделкой		Продукция из МДФ, фасады двухцветные, покрашенные с глянцевой отделкой		Продукция из МДФ, фасады двухцветные, покрашенные с глянцевой отделкой и спецэффектом		Обратная сторона	
		Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	Лицевая	Торец	бел.лам-т	мат. краска
1	<b>Геометрические размеры и допуски</b>	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам составляют +/- 1,5 мм на метр размера; отклонения от прямолинейности +/- 1,5 мм на метр размера.									
2	<b>Царапины</b>	Не допускаются См. прилож.									
3	<b>Риски</b>	Допускаются См. прилож.									
4	<b>Вмятины диаметром не более 3 мм</b>	Не допускаются См. прилож.	Допускаются не более 3-х на каждый торец См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются не более 3-х на каждый торец См. прилож..	Не допускаются См. прилож.	Допускаются не более 3-х на каждый торец См. прилож.	Не допускаются См. прилож.	Допускаются не более 3-х на каждый торец См. прилож.	Допускаются	Не допускаются См. прилож.
5	<b>Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности</b>	Допускаются не более 3-х	Допускаются не более 3-х на каждый торец	Допускаются не более 3-х	Допускаются не более 3-х на каждый торец	Допускаются не более 3-х	Допускаются не более 3-х на каждый торец	Допускаются не более 3-х	Допускаются не более 3-х на каждый торец	Допускаются	Допускаются
6	<b>Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)</b>	Допускается См. прилож.									
7	<b>Отслоения краски, лака</b>	Не допускается									
8	<b>Соответствие с каталогом RAL, WC, CS, каталоги спецэффектов, образец заказчика</b>	80 – 100%									
9	<b>Наличие загрязнений на деталях</b>	Не допускается									
10	<b>Сколы на ламинате</b>	—									
11	<b>Сколы по периметру изделий и по краям паза</b>	—									
12	<b>Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы</b>	Не более 6-ти на 0,3 кв.м.	Допускаются	Не более 6-ти на 0,3 кв.м.	Допускаются	Не более 6-ти на 0,3 кв.м.	Допускаются	Не более 6-ти на 0,3 кв.м.	Допускаются	—	Допускаются
13	<b>Неравномерность распределения спецэффекта</b>	—	—	—	—	—	—	Допускается См. прилож	Допускается См. прилож	—	—

14	Полировка	Полируется	Не полируются	Полируется	Не полируются	Полируется	Не полируются	Полируется	Не полируются	—	—	
15	Выгибание фасада	Допускается выгибание не более 6 мм на 1 метр изделия									—	—
16	Выступление клея на торцах фасада	—									Допускаются следы клея не более 1,5 мм Дефектом не является если возможно устранить выступивший клей подручными средствами	—
17	Изменение хорды радиусного фасада (выгн/вогн)	Допускается изменение хорды радиусного фасада (выгнутый/вогнутый) +/- 5 мм от заявленных характеристик										
18	Неравномерность покраски выборки	—									Допускается	Допускается
19	Шероховатость на внутренней части ручки	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	Острые края на ручке	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
21	Шагрень на ручке	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
22	Разнотон, шлифовка нахлесты шпона, а также краска на шпоне или пленке	—	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	
23	Трещины на шпоне	—	—	Не допускается шириной более 0,2 мм и длиной более 30 мм	—	—	—	—	—	—	—	
24	Трещины нитевидные	—	—	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	
25	Сколы шпона	—	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	
26	Проколы лака на шпоне или пленке	—	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	
27	Неровность границы «краска-шпон» и ли «краска-пленка»	—	—	Допускается незначительное отклонение от прямолинейности	—	—	—	—	—	—	—	
28	Применение шпатлевки на шпоне или пленке	—	—	Допускается в цвет шпона или пленки, если не нарушается текстура	—	—	—	—	—	—	—	
29	Смазанные границы между двумя красками	—	—	—	—	Не допускаются См. прилож.	—	—				
30	Неровность границ краски	—	—	—	—	Не допускаются См. прилож.	—	—				
31	Перепад на границе красок	—	—	—	—	Не допускаются См. прилож.	—	—				

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

\* На всех видах фасадов и декоративных элементах внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки(выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

\*\* Оттенок цвета крашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, WCP, CS

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов декоративных элементов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования

При «дозаказе» крашенных изделий со спецэффектом насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала, для более точного повторения спецэффекта в заказе необходим образец 200x200 мм по которому и будет происходить покраска дозаказа

## **Приложение**

1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-93

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.

Проверка качества мебельных фасадов декоративных элементов и производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением
- с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см
- с углом наклона фасада (/декоративного элемента) к оси взгляда проверяющего 70°-90°
- время осмотра 10 секунд

Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.

2. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком
3. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.)
4. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ

## **Общие требования к качеству деталей мебельных**

1. На лицевых поверхностях деталей мебельных допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов
2. Не допускается наличие «острой» кромки на обратной стороне изделий, на углах изделий.
3. Покоробленность деталей мебельных регламентируется ГОСТ 16371-93 п.2.2.3. Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТ 16371-93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условию:
  - a.  $C/D$  больше или равно 0,017, где  $C$  – толщина изделия, мм;  $D$  – диагональ изделия, мм
  - b. Если же конструкция фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на фабрике технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-93 п.2.2.3, не гарантируется
4. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции, не содержать грязи и инородных частиц.